



Prozess-Datensatz: Schleusner Hanf-Lehmplatten; Hanf-Lehmplatten nach DIN 18948 (de) en de

Tags	Dieser Datensatz ist Bestandteil der ÖKOBAUDAT.	
<input type="checkbox"/> Prozess-Information		
Kerninformationen des Datensatzes		
Ort	DE	
Erläuterungen zur geographischen Repräsentativität	Die Oekobilanz beruht auf spezifischen Daten zu Energie- und Stoffstroemen im Werk Schoenhausen/Elbe (DE).	
Referenzjahr	2025	
Name	Name ; Quantitative Produkt-/Prozesseigenschaften Schleusner Hanf-Lehmplatten; Hanf-Lehmplatten nach DIN 18948	
Anwendungshinweis für Datensatz	<p>Typ der EPD: Wiege bis zum Werkstor - mit Optionen. Die Oekobilanz beruecksichtigt die Rohstoffbereitstellung, Transporte ins Werk und die Produktherstellung (Module A1 – A3). Nach Ablauf der Nutzungsdauer wird das Produkt manuell demontiert ohne relevante Energie- und Stoffstroeme (Modul C1 = Null) und wiederverwendet. In Modul D wird die Rücknahme und Wiederverwendung der Schleusner Hanf-Lehmplatten mit einem Masseverlust von 5% unterstellt. Die enthaltenen Ausgangsstoffe nicht direkt</p>	<p>wiederverwendbare Schleusner Lehmplatten werden zu neuen Lehmbaustoffen wiederverwertet. Die Aufbereitung nicht direkt wiederverwendbarer Lehmplatten wird in Modul C3 bilanziert. Das bevorzugte Rückgewinnungsszenario ist die Wiederverwendung (Modul D). Schleusner Lehmplatten werden nicht deponiert (Modul C4 = Null). Der biogene Kohlenstoffanteil im primären Produkt bleibt bei Wiederverwendung weiterhin gebunden.</p>
Technisches Anwendungsgebiet	<p>Schleusner Hanf-Lehmplatten werden für die Beplankung von Staenderkonstruktionen für Trennwaende und Vorsatzschalen sowie zur Bekleidung von Waenden, Decken und Dachschrægen im Innen- und</p>	<p>witterungsgeschützten Außenbereich eingesetzt. Die hygothermischen Materialeigenschaften der Hanf-Lehmmischung unterstuetzt die dynamische Wasserdampfadsorption aus der</p>

	Umgebungsluft (WS Klasse III nach DIN 18948).	
Gliederungsnummer	1.3.21	
Klassifizierung	Klassenname : Hierarchieebene OEKOBAU.DAT: 1.3.21 Mineralische Baustoffe / Steine und Elemente / Lehmplatten	
Szenarien	<ul style="list-style-type: none"> ◦ Szenario: <i>Wiederverwertung</i> - Schleusner Hanf-Lehmplatten werden zerkleinert und die rückgewonnenen Ausgangsstoffe wieder fuer neue Lehmplatten verwertet ◦ Szenario: <i>Wiederverwendung</i> (Standardszenario) - Schleusner Hanf-Lehmplatten werden demontiert und wiederverwendet. Ein Masseverlust von 5% ist unterstellt. 	
Copyright	Ja	
Eigentümer des Datensatzes	Lehmbaustoffe Schleusner & Söhne GmbH & Co. KG	
Quantitative Referenz		
Referenzfluss(flüsse)	Schleusner Hanf-Lehmplatte - 1.0 * 1.0 m3 (Volumen)	
Materialeigenschaften des Referenzflusses	<ul style="list-style-type: none"> ◦ Schüttdichte: 680.0 kg/m³ ◦ Rohdichte: 680.0 kg/m³ 	
teneur en carbone biogénique	<ul style="list-style-type: none"> ◦ Teneur en carbone (biogénique) : 26,2 kg ◦ Teneur en carbone (biogénique) - emballage : 0,0 kg 	
Représentativité temporelle		
Enregistrement de données valide jusqu'au	2030	
Explications concernant la représentativité temporelle	Les données d'analyse du cycle de vie sont représentatives	d'une année de production.
date de publication de l'EPD	10 mai 2023	
Représentativité technologique		
Description technique incluant les systèmes de base	Les panneaux Schleusner en terre cuite et chanvre sont des panneaux d'argile non cuits, enduits sur bande, d'une épaisseur de 10 à 22 mm selon la norme DIN 18948. Le système est composé d'argile de	construction additionnée de minéraux, de copeaux de chanvre et d'une armature en tissu de jute. L'argile constitue l'unique liant minéral du mélange. Ces panneaux présentent une masse

volumique apparente identique de 680 kg/m³. Le séchage est réalisé dans un séchoir à bande transporteuse. La chaleur

nécessaire au séchage est générée par des copeaux de bois.

Modélisation et validation

Informations administratives

Indicateurs environnementaux

Paramètres permettant de décrire l'utilisation des ressources et d'autres informations environnementales

indicateur <input type="checkbox"/>	Direction <input type="checkbox"/>	Unité <input type="checkbox"/>	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3
Énergie primaire renouvelable comme vecteur énergétique (PERE)	Saisir	MJ	7847	1,048E+4	4 506	2627
Énergie primaire renouvelable pour l'utilisation des matériaux (PERM)	Saisir	MJ	44,96	44,96	0	0
Énergie primaire renouvelable totale (PERT)	Saisir	MJ	7892	1,052E+4	4 506	2627
Énergie primaire non renouvelable comme vecteur énergétique (PENRE)	Saisir	MJ	1162	1513	47,05	304
Énergie primaire non renouvelable pour l'utilisation des matériaux (PENRM)	Saisir	MJ	8 579	8 579	0	0

indicateur □	Direction □	Unité □	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3
Énergie primaire non renouvelable totale (PENRT)	Saisir	MJ	1171	1522	47,08	304
Utilisation de matières premières secondaires (MS)	Saisir	kg	504.5	504.5	0	0
Carburants secondaires renouvelables (RSF)	Saisir	MJ	0	596,3	0	596,3
Combustibles secondaires non renouvelables (CSNR)	Saisir	MJ	0	0	0	0
Utilisation des ressources en eau douce (FW)	Saisir	m3	0,24	0,2486	0,00416	0,00443
Déchets dangereux mis en décharge (HWD)	sortir	kg	0,0002053	0,0002709	0,00000152	0,0000641
Élimination des déchets non dangereux (DNDD)	sortir	kg	0,4469	0,5506	0,007669	0,09594
Élimination des déchets radioactifs (RWD)	sortir	kg	0,006216	0,0403	0,00007066	0,03402

indicateur □	Direction □	Unité □	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3
Composants réutilisables (CRU)	sortir	kg	0	0	0	0
Matériaux recyclables (MFR)	sortir	kg	0	0	0	0
Matériaux pour la récupération d'énergie (RE)	sortir	kg	0	0	0	0
Énergie électrique exportée (EEE)	sortir	MJ	0	0	0	0
Énergie thermique exportée (EET)	sortir	MJ	0	0	0	0

Indicateurs clés de l'impact environnemental

indicateur □	Unité □	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3	Abat
Potentiel de réchauffement climatique total (PRG-total)	kg CO2-eq.	-322	-49,62	3 632	268,7	

indicateur □	Unité □	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3	Abat
Potentiel de réchauffement climatique - biogénique (PRG-biogénique)	kg CO2-eq.	-347,8	-95,36	0,00813	252,4	
Potentiel de réchauffement climatique - fossile (PRG-fossile)	kg CO2-eq.	2,96	4 232	1 272	0,00131	
Potentiel de réchauffement climatique - luluc (GWP-luluc)	kg CO2-eq.	22,85	41,51	2 353	16.31	
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone stratosphérique (ODP)	kg CFC-11-eq.	0,004965	0,004965	8,909E-10	3,148E-7	
Potentiel de formation de l'ozone troposphérique (POCP)	kg NMVOC-eq.	0,1444	0,1372	0,008144	-0,01528	
Potentiel d'acidification, dépassement cumulatif (AP)	mol H ⁺ -eq.	0,4746	0,4943	0,01219	0,007561	
Potentiel d'eutrophisation - terrestre (EP-terrestre)	mol N-eq.	0,5416	0,6649	0,0635	0,05977	
Potentiel d'eutrophisation - eau douce (EP-eau douce)	kg P-eq.	0,05493	0,06607	0,009232	0,001912	

indicateur □	Unité □	Approvisionnement en matières premières A1	Production A1-A3	Transport A2	Production A3	Abat
Potentiel d'eutrophisation - eau salée (EP-marine)	kg N-eq.	0,09711	0,3563	0,005616	0,2536	
Potentiel d'épuisement des ressources en eau (utilisateur) (WDP)	m3 monde eq. privé	8 805	8 874	0,02314	0,04546	
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques – ressources non fossiles (ADPE)	kg Sb-eq.	0,001843	0,003017	0,0004844	0,0006894	
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles (ADPF)	MJ	1162	3,218E+4	3,073E+4	288.1	
Indicateurs d'impact environnemental supplémentaires						